

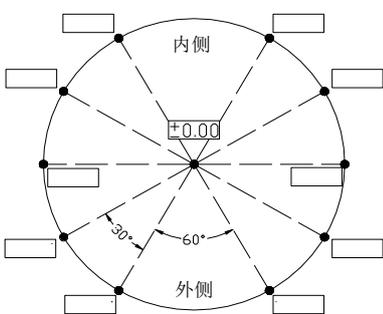
# 旋转门安装流程 报告书

项目名称： \_\_\_\_\_

项目编号： \_\_\_\_\_

记录时间： \_\_\_\_\_

## 旋转门安装前现场勘测确认书

项目名称		安装地点	
安装位置		规格型号	
检查项目	具体情况	未尽事宜及原因	
自动门电源是否有消防信号			
自动门周边及配合部位			
安装位置上方情况			
<p>自动门安装位置与安装图纸的位置确认并在安装现场要求客户签字</p> <p>客户您好： 自动门公司安装人员对旋转门安装中心位置是否正确请签字：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>			
<p>自动门地面平面度尺寸的确认：</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>根据我公司的图纸要求自动门安装地面平面度不能超过 3MM，（±1.5）如果超过 3MM 会有以下问题：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1：自动门的毛刷与地面的距离不一样导致旋转部分与地面的间隙不一样。</li> <li>2：旋转门固定部分与地面的连接部分的玻璃胶的缝隙不一样影响美观。</li> <li>3：自动门在以后的运行中有可能产生噪音，会产生应力对地面造成损坏。</li> </ol> <p>备注： 地面的不平整原则上不能对地面进行研磨加工（研磨加工后大理石的厚度减少，对大理石的承载能力降低）。如果有以上地面不平整的问题客户要求对其自动门的安装必须客户签字后才能进行自动门的安装。</p>			
客户签字		实地勘测人员签字	

## 旋转门安装工艺流程表

工程名称：\_\_\_\_\_ 详细地址：\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_ 安装日期：\_\_\_\_\_

NO	安装部件名称	安装人员确认签字
1	门洞口测量确认	
2	地面画线中心定位	
3	地面水平测量确认 (详见自动门安装前现场勘测确认书)	
4	地面立柱打洞及螺丝固定	
5	安装立柱与地圆弧连接	
6	地圆弧水平调整	
7	安装大圆弧及雷达/防夹胶条/防夹感应器线	
8	调整六根立柱垂直度	
9	大圆弧与立柱螺丝固定 A 点 B 点 C 点	
10	大圆弧 A 点接头缝及平面度修光处理 B 点接头缝及平面度修光处理 C 点接头缝及平面度修光处理 整体大圆弧平面度检查	
11	安装小圆弧天花支架螺丝 安装小圆弧 A 点接头缝及平面调整 B 点接头缝及平面调整 C 点接头缝及平面调整 D 点接头缝及平面调整 整体小圆弧水平面调整检查 大圆弧与小圆弧间隙调整	
12	安装大梁与小圆弧螺丝连接	
13	安装滑环中心圆盘及调整中心	
14	安装大圆弧与中心圆盘连接支架	
15	调整外帽头与滑环中心圆盘外边的尺寸。 标准尺寸_____	
	A: 实际尺寸:_____	
	B: 实际尺寸:_____	
	C: 实际尺寸:_____	
	D: 实际尺寸:_____	
	E: 实际尺寸:_____	
	F: 实际尺寸:_____	
16	安装小圆弧与大梁连接支架	
17	安装控制箱及安装固定部份分线盒固定	

注：A 点是装钥匙开关或触摸屏的立柱，B、C、D、E、F 分别是逆时针旋转的六根立柱。

NO	安装部件名称	安装人员确认签字
18	安装滑环电线固定	
19	调整小圆弧与大圆弧间隙 15mm	
	A:实际尺寸:_____AB:实际尺寸:_____	
	B:实际尺寸:_____BC:实际尺寸:_____	
	C:实际尺寸:_____CD:实际尺寸:_____	
	D:实际尺寸:_____DE:实际尺寸:_____	
	E:实际尺寸:_____EF:实际尺寸:_____	
F:实际尺寸:_____FA:实际尺寸:_____		
20	安装线槽	
21	安装平开门天花支架及毛刷	
22	安装外部防夹胶条	
23	安装大圆弧玻璃	
24	安装固定部分圆弧玻璃与玻璃之间胶条	
	A:	
	B:	
	C: D:	
25	安装外圆弧玻璃与立柱之间胶条	
	A-B:	
	B-C	
	D-E E-F	
26	安装圆弧玻璃与上面内外帽头之间胶条	
	A-B:	
	B-C:	
	D-E E-F:	
27	安装圆弧玻璃与下内外地圆弧之间胶条	
	A-B:	
	B-C:	
	D-E E-F:	
28	安装大圆弧玻璃与立柱扣板及胶条	
	A:                   D:	
	B:                   E:	
	C:                   F:	
29	组装内圆弧展台包括毛刷	
30	组装内圆弧展台固定部分玻璃胶条毛条、毛刷	

## 旋转门安装工艺流程表

ON	安装部件名称	安装人员确认签字
31	组装内圆弧展台门玻璃胶条及毛刷	
32	组装平开门玻璃胶条及毛条、毛刷、支架	
33	安装内圆弧展台及调整	
34	安装内圆弧展台里面扣板及穿对射线	
35	安装内圆弧展台三角架及调整	
36	安装内圆弧展台固定部分及调整	
37	安装内圆弧展台门及调整	
38	安装内圆弧展台圆弧玻璃	
39	安装内圆弧展台外扣板及毛条	
40	安装内圆弧展台防夹胶条	
41	<b>安装内圆弧展台胶条 1</b> 外面 a:a    b:b    c:c    d:d    a:b    b:c    c:d 里面 a:a    b:b    c:c    d:d    a:b    b:c    c:d	
	<b>安装内圆弧展台胶条 2</b> 外面 a:a    b:b    c:c    d:d    a:b    b:c    c:d 里面 a:a    b:b    c:c    d:d    a:b    b:c    c:d	
42	检查内圆弧两侧立料与外圆弧立柱之间上下间隙 展台 1、a-F / a-C    实际尺寸: _____ d-A / d-D    实际尺寸: _____	
	展台 2、a-C / a-F    实际尺寸: _____ d-D / a-F    实际尺寸: _____	
43	安装平开门及调整	
44	安装平开门接近开关	
45	打地面玻璃胶	
46	安装电器部件及接线	
47	安装防尘顶板	
48	调试运行	
49	安装天花顶板	
50	安装照明灯及接线	
51	清理卫生	
52	功能检查测试	
53	自动门整体检查	



## 旋转门运行状态

# 检测报告书

客户名称: \_\_\_\_\_

产品编号: \_\_\_\_\_

设备型号: \_\_\_\_\_

安装日期: \_\_\_\_\_

检验人: \_\_\_\_\_

记录人: \_\_\_\_\_

# 客户资料

业主名称：		产品编号：	
地 址：		邮 编：	
设备主管部门：		设备负责人：	
部门负责人：		电 话：	
电话：		设备安装时间：	
传真：		设备使用时间：	
设备型号：		规格：	
控	PLC 的型号：		
制	控制柜输入、输出端子代码：		
柜	对射 HBS 控制板电压：		
变频器的型号：			
平开门的型号：		使用防夹感应器 EBS 的情况：	
平开门运行情况：			
设备使用中的故障情况：			
业主对自动门的建议：			
外地客户的交通方法、路径：			

# 安全装置检验记录

日期： 年 月 日

序号	项 目	检验结果	
1	门柱防夹感应器 SRB (灵敏度)		
2 旋转	防夹感应器 EBS <sub>1</sub> (灵敏度、对地距离、角度)		
	防夹感应器 EBS <sub>2</sub> (灵敏度、对地距离、角度)		
固定	防夹感应器 EBS <sub>3</sub> (灵敏度、对地距离、角度)		
	防夹感应器 EBS <sub>4</sub> (灵敏度、对地距离、角度)		
3	防撞感应器 SRT (灵敏度)		
4	水平感应器慢速 HBS SLOW (灵敏度映射范围)		
5	水平感应器急停 HBS STOP (灵敏度映射范围)		
6	故障显示的动作情况 (无)		
7	残疾人按钮 (灵敏度)		
8	紧急按钮 (灵敏度)		
9	平滑门反向机械装置 (灵敏度)		
10	展箱锁动作情况		
11	抱闸的动作情况		
12	功能钥匙锁 (触摸屏) 的动作情况		
13	天花锁的情况 (有的门没有此项)		
14	天花压板的压紧程度		

校对：

检验：

# 外观检验记录

日期： 年 月 日

序号	项 目	检 验 详 细 结 果	
1	外观及表面情况 1: 玻璃情况  2: 玻璃胶条情况  3: 玻璃胶的情况  4: 外包饰板的情况  5: 各处接缝的情况  6: 在隐蔽处包饰板上的表面膜是否清理  7: 立柱、地弧与地面的垫片情况  8: 各面板的安装情况（使用螺丝情况）  9: 各感应器安装的情况（使用螺丝的情况） 10: 门体与周边的配套情况（间隙情况）	1.1 玻璃尺寸是否全部合格  1.2 玻璃是否有损坏  1.3 玻璃上是否有污垢 2.1 所有玻璃胶条的安装是否全部合格  3.1 玻璃胶的表面是否合格  3.2 玻璃胶的接缝是否修理完整 4.1 包饰板是否有划伤  4.2 包饰板是否有翘起或由于包饰引起不正常的脱胶等  5.1 各处结构件的接缝是否有不正常的情况  6.1 天花、立柱、门框是否全部合格  7.1 垫片是否有外露的现象  8.1 钥匙开关面板的情况 8.2 内外残疾人开关紧急停止开关的情况	
2	雷达（RADAR） 1: 感应范围 2: 灵敏度（是否自检）	感应范围 1: 2: 3: 4:	灵敏度 1: 2: 3: 4:
3	电源进线	电源的进线是否在外部固定是否对电源线进行处理是否接上电源插座	
4	维修保养标志粘贴情况		

校对：

检验：

# 相关尺寸检验记录

日期： 年 月 日

序号	项 目	检验详细结果
1	<b>固定部分尺寸的控制</b> 1. 1 外帽头与滑环中心圆盘的六点尺寸不能相差 2MM 1. 2 外帽头轮子运行轨道的的平面度不能相差 1MM 1. 3 固定部分两边两根立柱两个方向的垂直度不大于 2MM 1. 4 进出口四根立柱两个方向的垂直度不大于 2MM	六点详细的尺寸：  检查人签字：  详细立柱的尺寸  进口立柱的尺寸  出口立柱的尺寸
2	<b>转动部分尺寸的控制</b> 2. 1 天花的平面度不大于 2MM 2. 2 平开门关闭后两个门翼的平面度不大于 1MM 2. 3 平开门两个门翼的垂直度不大于 1MM 2. 4 平开门门翼与展台固定扇的平行度不大于 1MM 2. 5 展台圆弧弧壁的垂直度不大于 2MM	
3	<b>结合部分的尺寸控制</b> 3. 1 大帽头与内圆弧在运行时的最大与最小间隙不得大于 5MM 3. 2 展台弧壁与固定部分在运行时的相对平行度不得大于 5MM 3. 3 展台弧壁与固定部分在运行时的相对垂直度不得大于 5MM 3. 4 转动部分下底边的平面度不得大于 2MM 3. 5 天花对缝之间的间隙不得大于 1MM 3. 6 平开门与天花支架的两边间隙不小于 1.5MM 3. 7 天花对缝之间的平面度不得大于 1MM	
4	<b>以下尺寸请附在检测报告书的背后</b> <b>1: 自动门安装时地面情况的尺寸</b> <b>2: 自动门立柱安装前打孔的尺寸</b>	

校对：

检验：

旋转门安装后成品验收报告及说明

